



FELESA[®]
Fabricación
de Elevadores S.L.

Pol. Ind. Río Gállego, calle C , 28-2
Tel.: 34. 976 69 45 00 Fax.: 34. 976 68 47 33
50840 SAN MATEO DE GALLEGO
ZARAGOZA - SPAIN

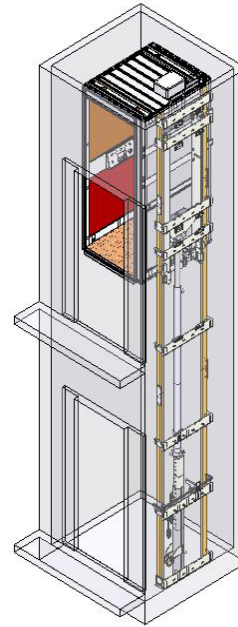
felesa@felesa.com • www.felesa.com



FHL is a platform designed as much for existing homes as for new buildings, of public or private use.

FHL is the perfect solution for major or physically handicapped persons, thanks to FHL it is possible to remove architectural barriers with A low cost.

FHL stands out for his simplicity of assembly, low consumption, safety and great variety of car finish.



It is possible to affirm that FHL is a modern product, capable of covering all the requirements, allowing comfortable displacement from the garage to the attic with a limit of travel up to 12 meters.

FHL is an elevator designed and manufactured with Felesa's confirmed quality, company with more than 30 years of experience in the research, development and manufacture of elevators and goodslift.





Minimum headroom height 2400mm.

Load of 250/385Kg, capacity for 3 passengers or wheelchair and companion.

Several configurations for types of door and car design.

High safety degree in the use and maintenance of the elevator.

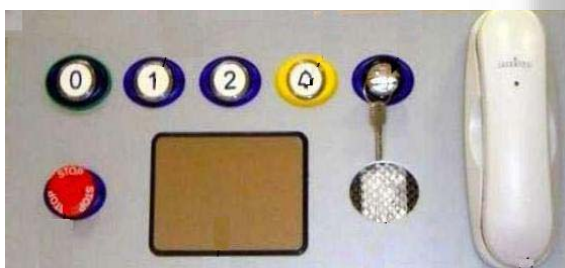
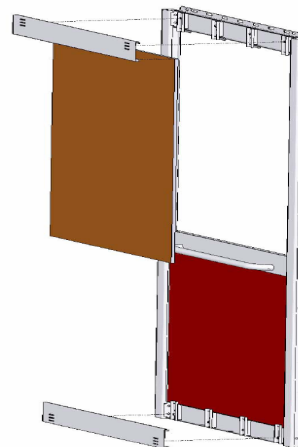
Car is manufactured with individual panels, it allows several combinations.

Minimum pit height 150mm.

Rated speed 0,15 m/s.

Hydraulic type of drive and 2:1 acting

Noiseless and consumption like any electrical household appliance.



Car panel with telephone by default.

Rupture valve placed under the cylinder, it allows to save room.



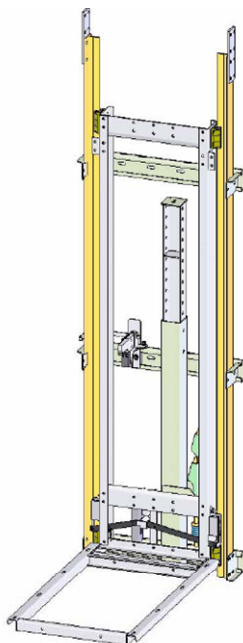
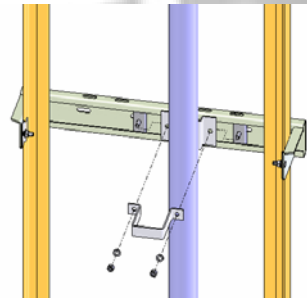
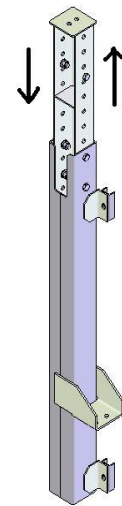
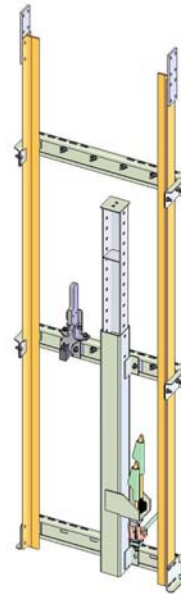
EASY ASSEMBLY



Guides are sent preassembled in modules of 2,5 metres.

Ram support tube adjustable, it allows standardize his manufacture and it allows its regulation.

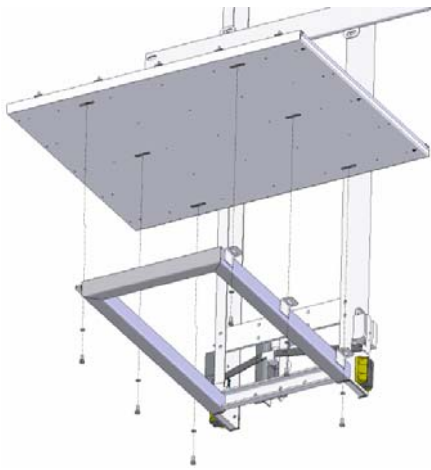
The cylinder is fixed directly at guides brackets, it allows to save new drills in the wall.



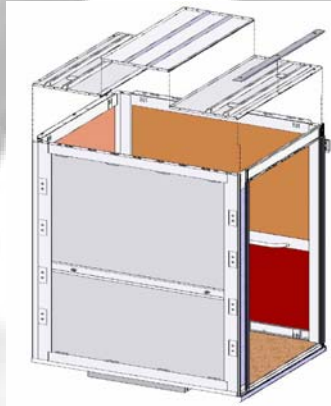
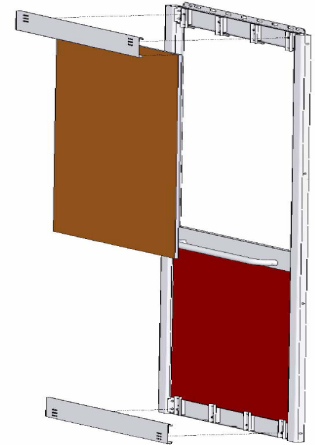
Mechanical design is robust and lightweight, thanks to the application of the most advanced means in his calculation and design.

The frame is sent preassembled, it allows to assemble it quickly.

EASY ASSEMBLY



The car assembly is very simple, it allows to assemble it by one person quickly.



Hydraulic unit simple, reduced dimensions and low consumption.
It is possible to install hydraulic unit and control panel into a cabinet.



Control panel simple and with high safety label.

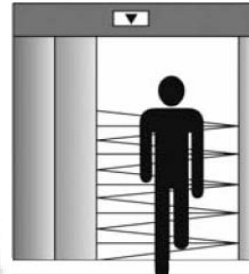


The pre-wired electrical installation is delivered ready to carry out the electrical installation in short time.

USER SAFETY



Car is equipped with lighting beam.



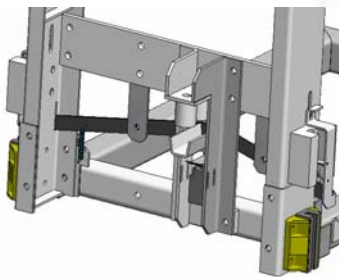
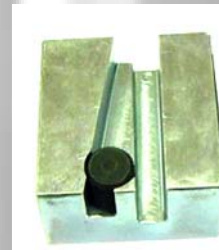
Stop-pushbutton into the car.

Pushbutton system "Presence" into the car.

Apron under car sill to prevent the fall into the shaft.

Automatic re-leveling.

Instantaneous safety gears type PI12 and rupture valve.



Detection system of ropes loosed or broken which is integrated in the car frame.

Hydraulic unit equipped with rescue operation.



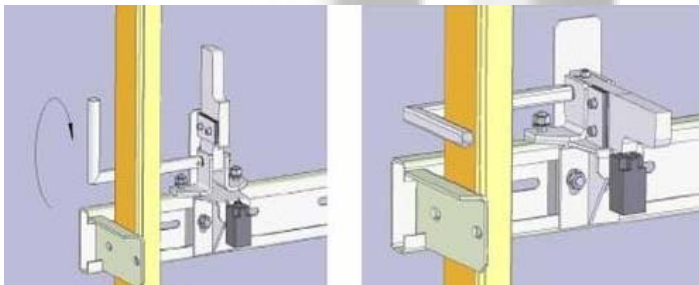
Electronic pressure switch to control the possible overload in cabine.

SAFETY IN MAINTENANCE



Detection system of landing door open when car door is not present.

Stop switch in the pit.



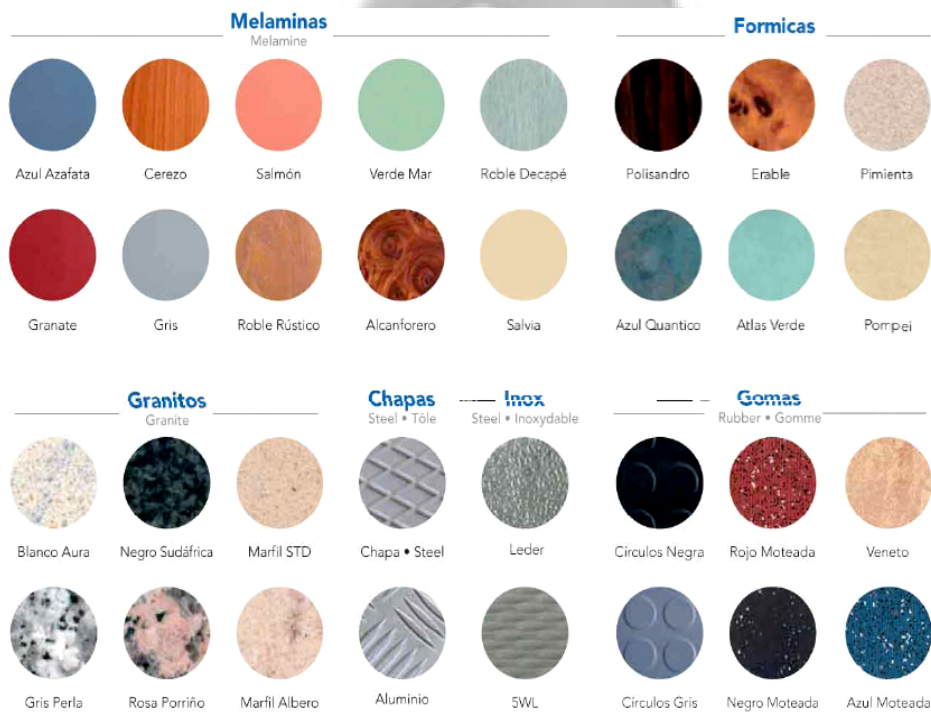
Mechanical clamp system in order to do safe the work into the pit.

Easy access to the inspection box from the interior of the car, raising the central panel of the roof.

FINISH



The walls can be made of melamina, formica, glass or stainless steel, made by means of cloths of these materials framed with Stainless steel.
 The flooring finish can be made of: rubber, granite, stainless steel or aluminium.
 Also it is possible to provide the car without the finish flooring.



The ceiling is made of stainless steel. The car lighting is placed in the ceiling, and it is composed by four halogen lamps.

Landing doors is possible automatic side opening doors or semi-automatic landing door and it is possible painted, stainless steel or glass finish.



TECHNICAL SPECIFICATIONS



CHARACTERISTICS	
TYPE OF DRIVE	Hydraulic
ACTING	2:1
RATED SPEED	0,15 m/s
LOAD	250 / 385Kg (max. 3 passengers or wheelchair and companion)
ACCESS	With or without door
NUMBER OF ACCESSES	Simple / Double (90 -180°)
MAXIMUM TRAVEL	12 m
MINIMUM PIT HEIGHT	150 mm
MAXIMUM HEADROOM HEIGHT	2400 mm
HANGING	2 steel ropes 9mm, 8x19S (5x7+1)
SHAFT MATERIAL CONSTRUCTION	Beton / Brick / Steel profile
CONTROLLER AND HYDRAULIC UNIT LOCATION	Machines room or machinesroomless cabinet GMV "Type E" (optional)
ELECTRICAL SUPPLY	240 V-II 50 – 60 Hz
POWER	2 Hp (1,5 Kw) 16A

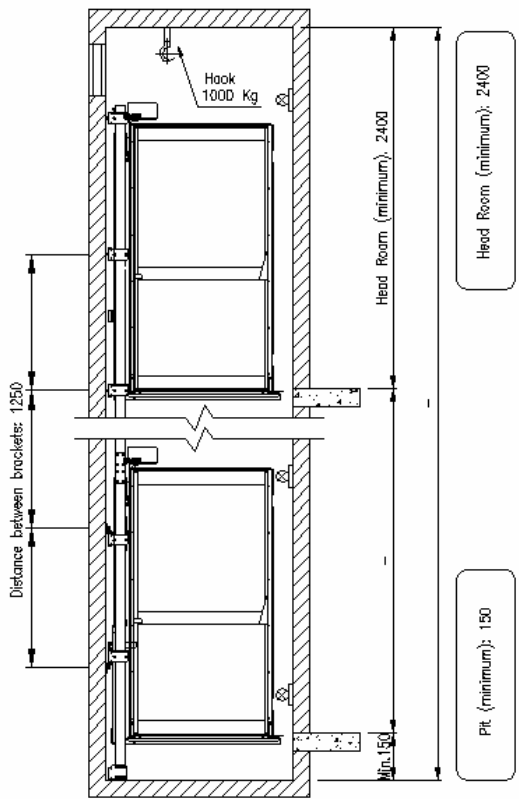
CAR PUSH UNIT
Buttons with lighting for every level
Alarm button
Stop push-button
Latchkey
Emergency light
Telephone
Characteristics plate made of stainless steel
Pushbutton system "presence" into the car



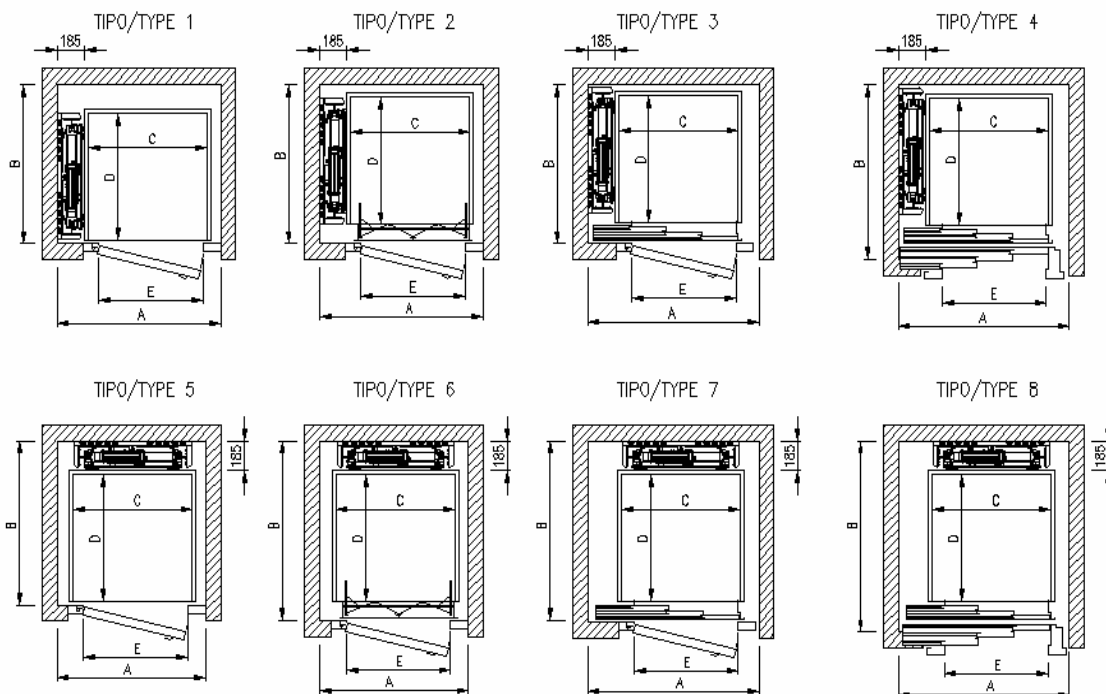
TECHNICAL SPECIFICATIONS



CONFIGURATIONS



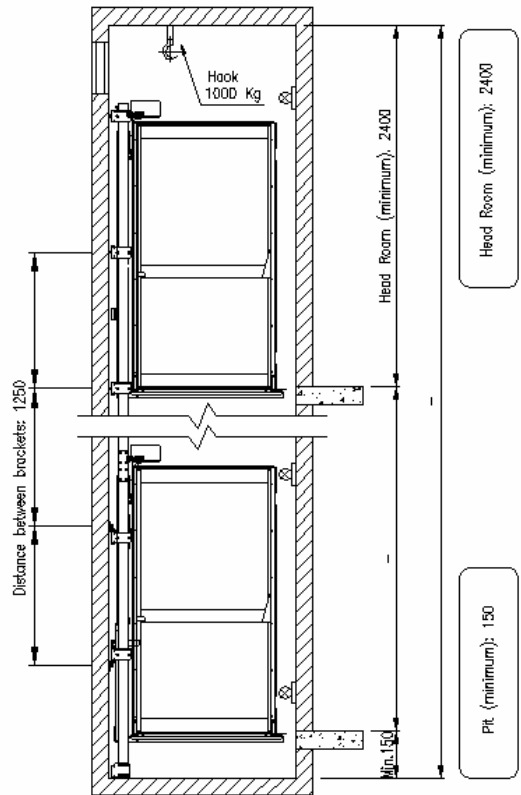
1 ACCESS	Load	Shaft	Type	Car	Clear opening
	250 ♣♣♣	1100x1000	1100x1000	1	800x800
1100x1000		1100x1000	2		
1150x1000		1150x1000	3		
1150x1100		1150x1100	4		
1000x1030		1000x1030	5		
1000x1130		1000x1130	6		
1150x1140		1150x1140	7		
1150x1200		1150x1200	8		
315 ♣♣♣	1200x1450	1200x1450	1	900x1250	800
	1200x1450	1200x1450	2		
	1300x1450	1300x1450	3		
	1350x1550	1350x1550	4		
315 ♣♣♣	1200x1600	1200x1600	1	900x1400	800
	1200x1600	1200x1600	2		
	1300x1600	1300x1600	3		
	1350x1700	1350x1700	4		



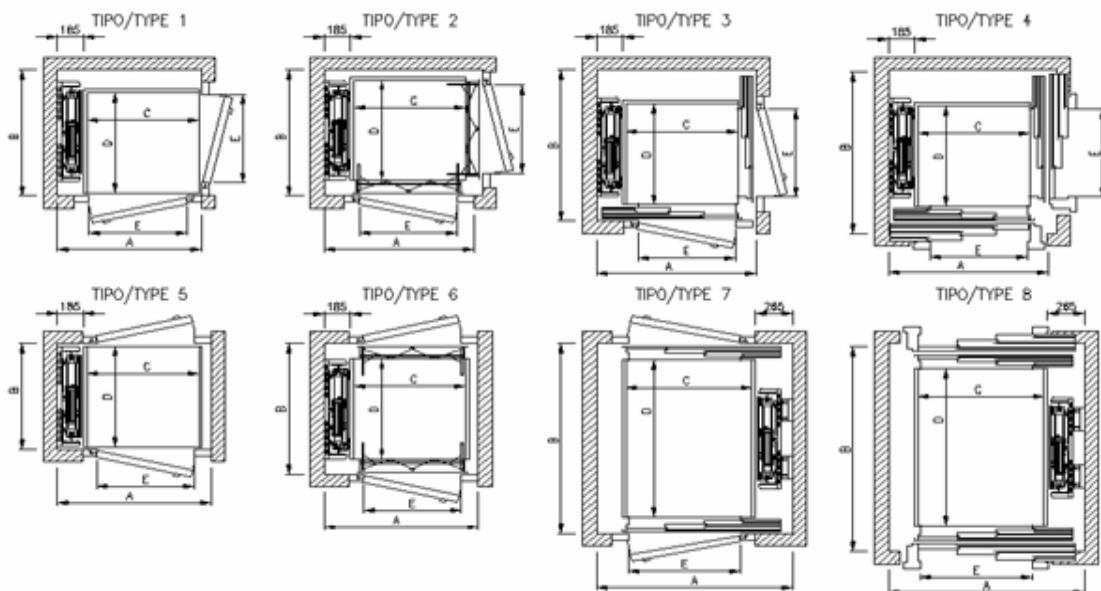
TECHNICAL SPECIFICATIONS



CONFIGURATIONS



	Load	Shaft	Type	Car	Clear opening
	250 † † †	1030x1000		1	800x800
1130x1000			2		
1140x1200			3		
1200x1300			4		
1100x840			5		
1100x1040			6		
1250x1055			7		
1250x1150			8		
315 † † †	1130x1450		1	900x1250	800
	1230x1450		2		
	1200x1290		5		
	1200x1490		6		
	1350x1510		7		
315 † † † †	1200x1440		5	900x1400	800
	1200x1640		6		
	1350x1660		7		
	1350x1800		8		
385 † † † †	1330x1600		1	1100x1400	800
	1430x1600		2		
	1440x1600		3		
	1500x1700		4		



STANDARDS



"EC" type examination certificate in accordance with Directive 98/37/EC

ECA		SEGURIDAD DE MÁQUINAS DIRECTIVA 98/37/CE (ANEXO IV) EXAMEN "CE" DE TIPO Hoja nº 1 de 1	
ORGANISMO DE CONTROL NOTIFICADO A LA COMISIÓN EUROPEA CON N° DE REGISTRO 0056 Delegación de Barcelona - Población: Sabadell C/ Escudat, 103-109 CP 08201 - Tel: 937 45 24 00 - Fax: 937 45 24 26		CERTIFICADO N°: 08/06/3M2/00006 Expediente: — Referencia ECA: 06/06/SA/0798T	
SOLICITANTE: FABRICACIÓN ELEVADORES, S.L. (FELESA) Pol. Ind. Río Gallego, calle C 28-2 50840 San Mateo de Gallego (Zaragoza)		Examen del expediente técnico de construcción presentado y de la máquina puesta a disposición, de acuerdo con la Directiva 98/37/CE sobre máquinas, An. A, apartado 2b)	
FABRICANTE: FABRICACIÓN ELEVADORES, S.L. (FELESA) Pol. Ind. Río Gallego, calle C 28-2 50840 San Mateo de Gallego (Zaragoza)		Fecha de emisión: 07/01/2008	
Denominación producto: PLATAFORMA ELEVADORA VERTICAL PARA PERSONAS CON MOVILIDAD REDUCIDA Marcas: FELESA - Modelo: F11L SE de serie máquina presentada: no matricada			
Normas de referencia / Especificaciones técnicas de diseño: EN 12100:2009 Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 1: Terminología básica, nomenclatura. EN 12100:2009 Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 2: Principios técnicos. EN 12100:2009 Seguridad de las máquinas. Principios para la evaluación del riesgo. EN 12100:2009 Safety rules for the construction and installation of lifts. Special lifts for transport of persons and goods. Part 41: Vertical lifting platform intended for use by persons with impaired mobility.			
Características principales: Carga nominal: 250 kg Velocidad nominal máxima: 0,15 m/s Freno automático: 100 mm Reservorio mínimo: 12 m		Reservorio seguridad mínimo: 2400 mm Cable de seguridad: 2 x (3) mm Accionamiento: 15A/300V indirecto	
Documentación presentada para el solicitante: Expediente técnico de construcción que incluye: II Descripción de la máquina. III Listado de normas armonizadas aplicadas. IV Cálculos (pesos, cables, tensiones en la instalación, holguras) y ensayos. V Análisis de riesgos. VI Reflejos de los requisitos esenciales del anexo I de la Directiva 98/37/CE. VII Análisis de los requisitos de seguridad de la EN 12100. VIII Situación de notificación de la máquina (inventari, nom y registre, mantenimiento). IX Disposición técnica que se aplica para evaluar la conformidad de las máquinas fabricadas de acuerdo con el modelo diseñado y los requisitos de la Directiva 98/37/CE. X Certificados de componentes. XI Planos de conjunto de la máquina y planos detallados. XII Planos de el ensamblamiento.			
De acuerdo con la Directiva 98/37/CE, artículo 8, apartado 2 b), el solicitante ha presentado en ECA el expediente técnico de construcción de un modelo del producto arriba mencionado. EL INSPECTOR, que suscribe, CERTIFICA, - Q.E. ha verificado que el expediente técnico de construcción resultó en conjunto de los documentos y diagramas relacionados más arriba, y ha comprobado en referencia a las disposiciones y requisitos establecidos en la Directiva citada. - Q.E. se ha hecho un correcto de las normas referenciadas más arriba. - Q.E. se ha efectuado con resultado favorable los cálculos y ensayos apropiados para comprobar que el producto cumple los requisitos esenciales de seguridad y salud establecidos en la Directiva citada. - Q.E. el producto puesto a su disposición se ha fabricado de conformidad con el expediente técnico de construcción y que puede utilizarse con garantía de seguridad en las condiciones de servicio previstas. - Q.E. dadas las características especiales de uso de la máquina, ésta solo podrá instalarse si cumple los requisitos específicos complementarios que haya dispuesto la autoridad competente del lugar de la instalación.			
De acuerdo con la Directiva mencionada el solicitante debe informar a este Organismo de cualquier modificación, incluso insignificante, realizada o prevista, del producto arriba mencionado.			
El expediente técnico de construcción resultó en conjunto de los documentos y diagramas relacionados más arriba, y ha comprobado en referencia a las disposiciones y requisitos establecidos en la Directiva citada.			
El inspector  Nombre: _____		VVP y sello  Nombre: _____ Responsable Técnico	
Notas: (1) La notificación de la norma de referencia específica comportará la necesidad de informar al ON para evaluar la conformidad del producto. (2) En el uso y montaje del producto certificado se tendrán en cuenta las condiciones descritas en el manual de instrucciones del expediente técnico de construcción de las máquinas que se reflejan en la información INNOVACIA.			
Innovacia, S.L. - 08220 Sabadell - Tel: 93 743 25 00 • Fax: 93 743 25 29 • www.eca.es • e-mail: info@eca.es			

Standards:

- PrEN81-41
- Directive 98/37/EC
- Directive 2006/95/EC
- Directive 2004/108/EC